

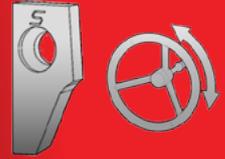


SERDI

4.5

Machine universelle de très grande précision pour l'usinage des guides et sièges de soupape. Autocentrage à triple coussin d'air et électrobroche à fort couple.

Machine de grande polyvalence permettant un usinage précis des sièges du plus grand au plus petit diamètre. Elle permet de réparer tous les moteurs existants du micro moteur jusqu'au gros moteur fixe. L'ensemble flottant de faible masse permet d'usiner des culasses avec des diamètres de guides à partir de 4 mm.



Capacité d'usinage de 16 mm à 120 mm.

Tête allégée brevetée : Electrobroche et triple coussin d'air. Absence de toutes perturbations pendant le centrage.

Bridage pneumatique de la tête sur le bâti avec vérin pneumatique et dépression.

Machine uniquement pneumatique et électrique.

Moteur d'électrobroche intégré couplé à un variateur Siemens de puissance 2.2 kW, vitesse variable de 40 à 840 tr/min.

Lecture digitale de la vitesse de rotation et de la mesure de profondeur d'usinage.

Pré-bridage du cylindre de sphère par dépression, puis blocage par vérins pneumatique.

Bâti modulaire conçu pour une rigidité accrue, réalisé en fonte pour un usinage sans vibrations.

Déplacement avant/arrière de la culasse sur table à coussin d'air et bridage pneumatique.



Brevet U.S.A. N° 5,769,576
Brevet européen N° 0833711

www.SERDI.com

SERVICE QUALITÉ FIABILITÉ

World Class Technology



SERDI

TRIPLE C

L'association de
et de l'électrobr
fortement le po
durant le cent
la vitesse et la

Grâce à la tech
broches s'aligne p
guide, éliminant

CARACTÉRISTIQUES DE BROCHE



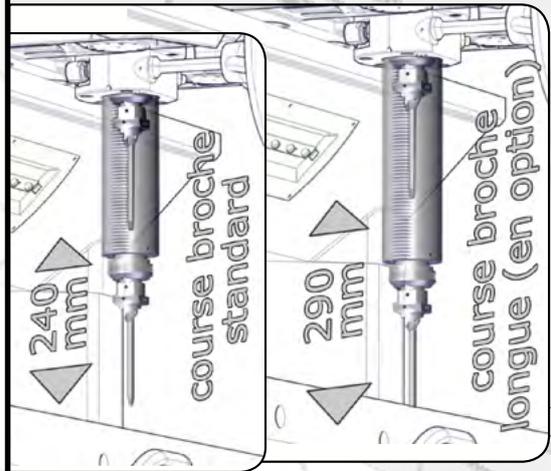
Electrobroche d'une puissance de 2.2 KW avec un couple maximum de 40 à 385 tr/min et une vitesse de rotation atteignant les 840 tr/min.

Stator refroidi par radiateur.
Electrobroche rigide d'un diamètre de 80mm pour usiner sans vibrations.

Fourreau monobloc chromé avant rectification.

Cône ISO 30 avec entraîneur

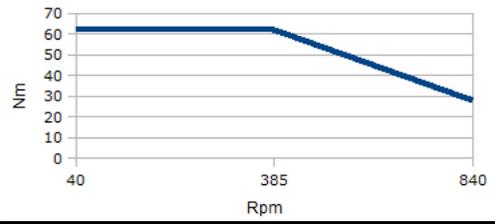
Blocage de la broche par commande électronique



ECLAIRAGE LED

La tête d'usinage ainsi que la poutre sont équipées d'éclairages LED pour un rendement lumineux plus élevé, une plus longue durée de vie de plus grandes économies d'énergie.

COUPLE D'ELECTROBROCHE



POUTRE LONGUE



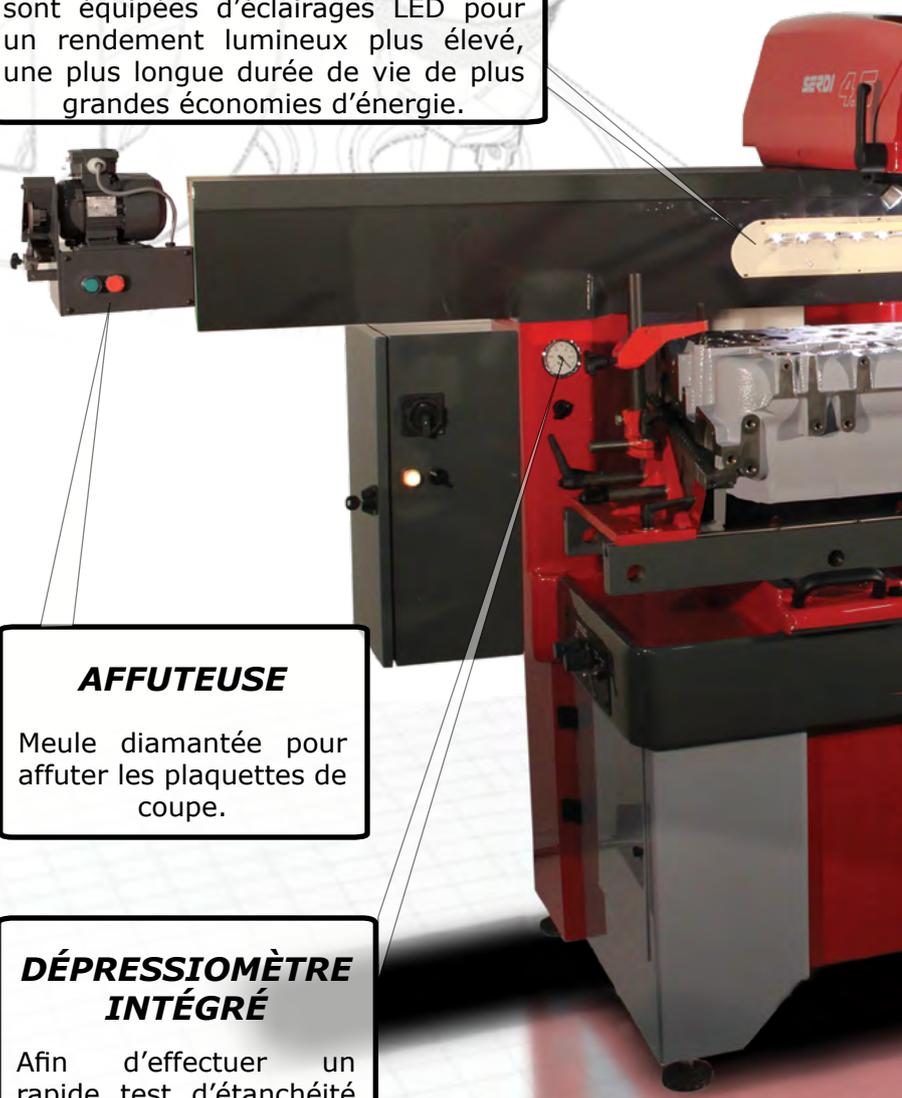
Cet espace supplémentaire sur la poutre (en option) est disponible afin de faciliter la dépose et le démontage des grosses culasses sur la table flottante, et permet également d'allonger la course de la tête.

AFFUTEUSE

Meule diamantée pour affuter les plaquettes de coupe.

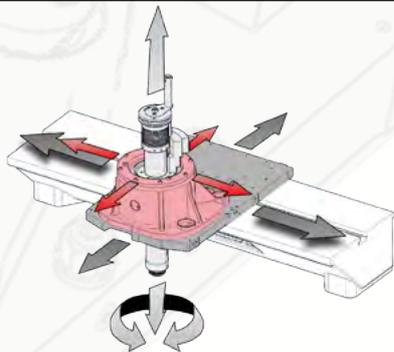
DÉPRESSIOMÈTRE INTÉGRÉ

Afin d'effectuer un rapide test d'étanchéité des soupapes avant de démonter la culasse.



COUSSIN D'AIR

notre triple coussin d'air
broche monobloc diminue
les pièces embarquées
usage, améliorant donc
précision de l'usinage.



technologie «live pilot», la
parfaitement dans chaque
t tout défaut angulaire.

PANNEAUX DE CONTRÔLE



Les boutons de contrôle de
la broche sont situés juste
derrière le volant afin de
modifier facilement la vitesse
de rotation, inverser le sens
de rotation ou réinitialiser la
mesure de profondeur.

Précision de profondeur
d'usinage jusqu'au centième de
millimètre.

Deux boutons pour activer
rapidement le coussin
sphérique et le coussin de
cylindre, ou les verrouiller.

Volant large pour une plus
grande précision d'usinage en
profondeur.

TABLE SUPPORT CULASSE SUR COUSSIN D'AIR



Les culasses de plus de 350 Kg
peuvent être déplacées sans effort
puis verrouillées par deux puissants
vérins pneumatiques.

Applications:

Poids lourd



Moteur stationnaire:



Moteur marin:



Course:



Moto:



Automobile:



4.5

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Encombrement machine

Longueur (standard)	mm	2000
- avec poutre longue (option)	mm	2200
Profondeur	mm	1150
Hauteur	mm	2320

Dimension de culasse maximale

Longueur	mm	illimitée
Largeur	mm	500
Hauteur	mm	475
Inclinaison de culasse (par rapport à l'horizontale)	degrés	+42° à -15°

Capacités d'usinage Ø mini-maxi

mm	16 à 120
----	----------

Déplacement de la tête

Longitudinalement (standard)	mm	990
- avec option poutre longue	mm	1440
Transversalement	mm	40
Déplacement du cylindre de sphère	mm	14

Broche

Débattement angulaire	degrés	5
Course (standard)	mm	240
-avec option broche longue	mm	290
Puissance	W	2200
Couple maximum	Nm	62
Vitesse de rotation	tr/min	40 à 840

Connections

Alimentation électrique	4kVA-230V-AC-1Ph-50/60 Hz
Alimentation pneumatique	bar 6
Débit d'air maxi	l/mn 400
Niveau sonore à 400 tr/min	DbA 72
Niveau sonore à 1200 tr/min	DbA 82
Poids net approximatif	kg 1500/1650

EQUIPEMENT DE BASE

Kit de bridage 020641

011915	Bridage universel x 2
010416	Colonne de bridage courte x 2
010426	Colonne de bridage longue x 2
010432	Embase pour colonne de bridage x 2
011425	Bloc à pince x 2
013958	Jeu de support pivotant
014039	Règle en U x 2
010434	2 réhausses 30x50x242mm (1.18x1.97x9.53in)
017577	2 réhausses hautes 20x38x300mm (0.787x1.5x11.8in)
009796	Jeu de 6 goupilles longues
017576	Jeu de 6 goupilles courtes

Accessoires en option



MACHINES SERDI S.R.

23, avenue des vieux moulins
B.P. 380
74012 Annecy Cedex
France

☎ 00 33 4 50 65 63 00

Fax: 00 33 4 50 52 99 92

www.serdi.com

Email: export@serdi.com

SERDI CORP.

1526 Litton Drive
Stone mountain
Georgia 30083
USA

☎ (770) 493 82 20

Fax: (770) 493 83 23

Votre distributeur: