



SERDI

100 ES L

Machine basée sur le principe d'autocentrage par double coussin d'air, équipée d'une électrobroche fournissant un fort couple, d'une tête d'usinage et d'un bâti très rigide, pouvant supporter des charges de culasses très lourdes.

Machine principalement dédiée à l'usinage à haute vitesse des sièges de gros diamètres sur de grosses culasses.



**Capacité d'usinage de
28mm to 120mm**

**Système de centrage
breveté :
double coussin d'air
plan et sphérique.**

**Moteur d'électrobroche
intégré couplé à un
variateur Siemens
de puissance 3 kW,
vitesse variable de 40
à 840 tr/min.**

**Lecture digitale de la
vitesse de rotation et
de la mesure de
profondeur d'usinage.**

**Bâti pouvant accueillir
le support de culasses
plates pour installer de
très grosses culasses.**

**Bâti modulaire conçu
pour une rigidité
accrue, réalisé en fonte
pour un usinage sans
vibrations.**

**Déplacement avant/
arrière de la culasse sur
table à rail de
guidages et bridage
pneumatique.**

**Particulièrement
indiquée pour les
usinages avec des
diamètres de guides
supérieurs à 7 mm.**



Brevet U.S.A. N° 4.365.917
Brevet Européen N° E 022.796

www.SERDI.com

SERVICE QUALITY RELIABILITY

World Class Technology



SERDI

CARACTÉRISTIQUES DE BROCHE



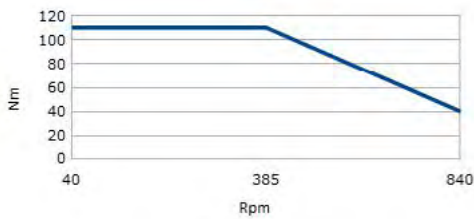
Electrobroche d'une puissance de 3 KW avec un couple maximum de 40 à 385 tr/min et une vitesse de rotation maximale atteignant les 840 tr/min.

Stator refroidi par radiateur et ventilateur

Electrobroche rigide d'un diamètre de 116 mm, accueillant un moteur couplé à un réducteur planétaire pour un usinage puissant et sans vibrations.

Obtenez le meilleur ressenti d'usinage grâce à une crémaillère de grande précision et à une broche d'usinage rigide et concentrique au guide de soupape.

COUPLE D'ELECTROBROCHE



PANNEAUX DE CONTRÔLE

Les boutons de contrôle de la broche sont situés juste derrière le volant afin de modifier facilement la vitesse de rotation, inverser le sens de rotation ou réinitialiser la mesure de profondeur.

Précision de profondeur d'usinage jusqu'au centième de millimètre.

Un bouton pneumatique pour activer ou bloquer le coussin de sphère.

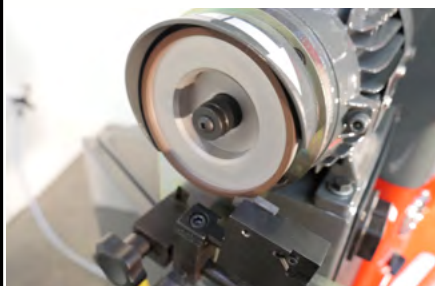
Volant large pour une plus grande précision d'usinage en profondeur.

ECLAIRAGE LED

La tête d'usinage ainsi que la poutre sont équipées d'éclairages LED pour un rendement lumineux plus élevé, une plus longue durée de vie de plus grandes économies d'énergie.

AFFUTEUSE

Meule diamantée pour affuter les plaquettes de coupe.



DÉPRESSIOMÈTRE INTÉGRÉ

Afin d'effectuer un rapide test d'étanchéité des soupapes avant de démonter la culasse.

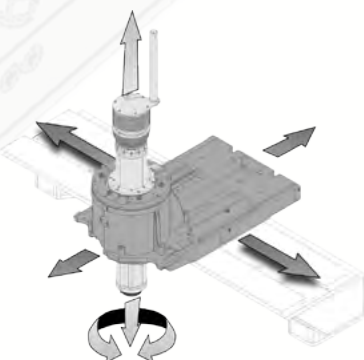
DEUX PÉDALES PN

Une pour déplacer la tête latéralement ou plan pour le centrage. La seconde pour...



CENTRAGE A DOUBLE COUSSIN D'AIR

Le centrage s'effectue grâce à l'association d'une broche flottant sur un coussin d'air sphérique et une platine d'usinage rigide et légère en aluminium flottant sur un coussin d'air plan.



Cette association aligne systématiquement l'électrobroche à chaque guide de soupape indépendamment de n'importe quel désalignement grâce à la technologie «live pilot».

Applications:

Poids lourd:



Moteurs stationnaires:



Moteur marin:



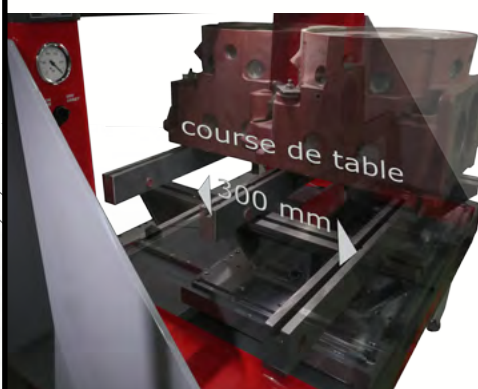
Trains:



SUPPORT D'OUTILLAGE

Ergonomique et inclinable, fournit avec trois tiroirs. Conçu pour accueillir les pilotes, porte-outils et porte-plaquettes et les outils standards Serdi.

TABLE D'USINAGE



La table est montée sur deux rails de guidage.

Elle peut déplacer une charge de 850 kgs d'avant en arrière.

La table est ensuite fermement bloquée sur les rails au moyens de quatre bloqueurs pneumatiques.

PNEUMATIQUES

... la brider, et activer le coussin d'air verrouiller ou déverrouiller la table.

100 ES L

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Encombrement machine

Longueur	mm	2200
Profondeur	mm	1150
Hauteur	mm	2500

Dimension de culasse maximale

Longueur	mm	1370
Largeur	mm	500
Hauteur	mm	790
(passage sous la poutre)	mm	550

Course de table

mm	300
----	-----

Capacité d'usinage Ø min - max

mm	28 à 120
----	----------

Déplacement de la tête

Longitudinalement	mm	1500
Transversalement	mm	44

Broche

Débattement angulaire	degrees	5
Course	mm	345
Puissance	KW	3
Vitesse de rotation	RPM	40 à 840

Connexions

Alimentation électrique	4kVA-230V-AC-1Ph-50/60 Hz
Alimentation pneumatique	bar 6
Débit d'air maxi	l/mn 400
Niveau sonore à 400 tr/min	DbA 72
Niveau sonore à 1200 tr/min	DbA 82
Poids net approximatif	kg 2000

EQUIPEMENT DE BASE

Kit de bridage culasse plate 034826

011915	Bridage universel x 2
010416	Colonne de bridage courte x 2
010426	Colonne de bridage longue x 2
010432	Embase pour colonne de bridage x 2
014039	Règle en U x 2
010434	2 réhausseurs 30x50x242mm (1.18x1.97x9.53in)
017577	2 réhausseurs hautes 20x38x300mm (0.787x1.5x11.8in)
009796	Jeu de 6 goupilles longues
017576	Jeu de 6 goupilles courtes

Accessoires en option

034048

Support d'outillage



033828

Affuteuse d'outils



405580

Gabarit de réglage SERDI 4200



024298

Niveau à bulles



MACHINES SERDI S.R.

SERDI CORP.

Votre distributeur:

23, avenue des vieux moulins
B.P. 380
74012 Annecy Cedex
France

☎ 00 33 4 50 65 63 00

Fax: 00 33 4 50 52 99 92

www.serdi.com

Email: export@serdi.com

1526 Litton Drive
Stone mountain
Georgia 30083
USA

☎ (770) 493 8220

Fax: (770) 493 8323